

# SPIRIT 70.



# NUOVA GAMMA SPIRIT 70

È arrivata la nuova generazione di trattori compatti di media potenza ma dai contenuti tecnologici e performance da alta gamma.

Una gamma di trattori isodiametrici professionali, con postazione di guida reversibile di serie, composta da 4 differenti versioni ognuna delle quali studiata e realizzata per soddisfare le specifiche esigenze dell'agricoltura specializzata:

**AR** – Telaio con articolazione centrale, carreggiata stretta e raggi di volta contenuti.

**RS** – Telaio con ruote sterzanti, stabilità e aderenza per impieghi anche in zone declive.

**DUALSTEER®** – Telaio con articolazione centrale e ruote sterzanti per una manovrabilità in spazi ristretti senza eguali.

**MT** – Telaio con ruote sterzanti, configurato per lo sfalcio del foraggio in zone collinari e montane.

Equipaggiata con motore da **63 cv di potenza Stage V**, la nuova gamma Spirit 70 è nata ponendo l'operatore al centro del progetto con una postazione di guida completamente riprogettata per garantire il **massimo comfort** e la **totale protezione** grazie alla nuova cabina VISTA PRO, pressurizzata e omologata in categoria 4.



# ERGONOMIA E ABITABILITÀ

Il posto guida, con piattaforma sospesa su silent-block, è stato riprogettato coniugando comfort e compattezza.

- Pedali sospesi.** L'incremento di passo di 90 mm ha permesso l'adozione di tutti i pedali sospesi lasciando più spazio sulla pedana. L'ergonomia è quindi uguale sia nella guida frontale sia in quella retroversa.
- Maggiore corsa del sedile** per aumentare lo spazio abitativo.
- Reversibilità** migliorata grazie al ribaltamento del sedile agevolato da molla a gas.
- Nuovo bracciolo joystick** con ingombri ridotti, regolazione longitudinale e vano porta oggetti.



# NUOVA CABINA

La cabina a 4 montanti si presenta con un profilo conico e compatto per disimpegnarsi in filari stretti, anche in pendenza laterale, e in ambienti ricchi di vegetazione.

I fari di lavoro a LED, disponibili fino ad un totale di 10, illuminano a giorno l'area di lavoro.

## Caratteristiche

Telaio monoscocca montato su silent block. Portiere completamente vetrate. Chiusura inferiore oblò per la visibilità a terra nella parte anteriore. Oblò tetto con tendina parasole. Autoradio USB con vivavoce e diffusori acustici, 2 prese USB. Specchio retrovisore interno, portaoggetti e luce di cortesia. 4 fari di lavoro LED (2 anteriori e 2 posteriori). Lampada rotante LED. Sedile in stoffa.

Disponibile in 2 versioni:

- VISTA** dotata di impianto di ventilazione e riscaldamento. Insonorizzata e omologata cat. 2.
- VISTA PRO** dotata di impianto di ventilazione, riscaldamento e aria condizionata. Insonorizzata, pressurizzata e omologata cat. 4 grazie ai filtri ai carboni attivi disponibili in opzione. Fari di lavoro a LED sui 4 lati della cabina (totale 10 fari).

INCREMENTO VOLUME INTERNO DI 100 lt

4 CAB CLASSIFICATION



# MASSIMA EFFICIENZA

Una trasmissione profondamente rinnovata con gli stessi contenuti tecnologici dei trattori top di gamma.

- Nuova frizione Easy Plus™:** a dischi multipli in bagno d'olio a comando idraulico è gestita elettronicamente da un software che filtra un eventuale cattivo uso del pedale frizione da parte dell'operatore evitando brusche partenze. Grazie alla frizione Easy Plus™ viene sempre garantito un innesto progressivo, senza strappi e senza usura.
- Power Clutch System:** attraverso il pulsante presente sulla leva dell'inversore e delle marce, l'operatore può invertire la direzione del trattore o cambiare velocità senza utilizzare il pedale della frizione per il massimo comfort operativo.
- Smart Brake & Go:** il sistema, attivabile tramite un pulsante sul cruscotto, consente di arrestare il trattore e ripartire solamente agendo sul pedale del freno, senza utilizzare la frizione.

Queste funzionalità, uniche tra i trattori isodiametrici, sono possibili grazie alla **nuova centralina veicolo di altissimo standard automotive**, che ha permesso di ottenere il massimo dalla frizione elettroidraulica.

Anche la parte meccanica della trasmissione è stata rinforzata e adeguata agli **obiettivi professionali che la nuova gamma Spirit 70 è chiamata a soddisfare:**

- Introduzione del **doppio cilindro di sterzo** nell'articolazione centrale (versione AR) e per il ponte anteriore (versione RS).
- Introduzione di riduttori epicicloidali maggiorati per l'equipaggiamento di **pneumatici da 20"**.
- Introduzione di un **circuito di lubrificazione forzata** per cuscinetti e ingranamenti della PTO.
- Nuovo **sistema frenante** ad attuazione idraulica per garantire adeguati spazi di arresto in qualsiasi condizione.



Power Clutch System



Smart Brake & Go



# SOLLEVATORE E IDRAULICA

Il sollevatore posteriore ha il **25% in più di capacità di sollevamento**.

È stata introdotta anche la **categoria 2** con bracci ad L regolabili in larghezza ed in lunghezza che aumentano le possibilità di utilizzo di attrezzature sempre più complesse e tecnologiche, adeguate alla nuova gamma.

Una dotazione **idraulica sovradimensionata** permette di allestire il trattore fino a 5 distributori doppio effetto con scarico libero (in totale 11 prese idrauliche) ed una portata standard di circa 37 l/m che passa a ben 48 litri/m nella versione maggiorata.

Il **nuovo joystick a comando elettronico** sfrutta la tecnologia CAN-bus e integra il tasto di innesto della PTO e il potenziometro per regolare la portata idraulica.

SOSPENSIONE IDRAULICA DUAL FLOATING SYSTEM™

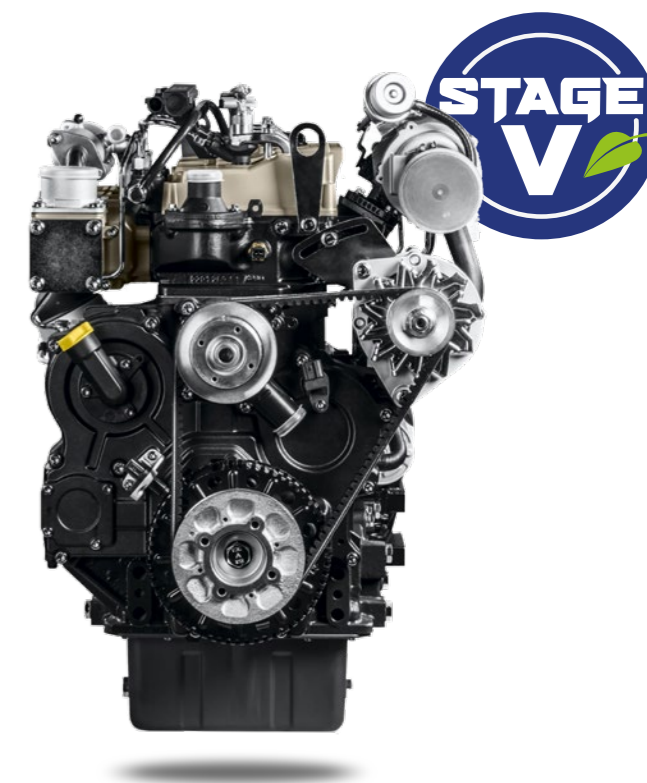
BRACCI ANGOLARI CON ATTACCHI RAPIDI CAT. 2

1900 Kg ALLE ROTULE



# POTENZA PULITA

Il motore è un **4 cilindri Turbo Intercooler da 63 cv** con filtro del particolato sul quale il Gruppo BCS ha lavorato, in collaborazione con il partner tecnologico Kohler, per una strategia di rigenerazione avanzata a garanzia delle massime performance e riduzione al minimo dei fermi macchina.



La **regolazione elettronica dei giri motore** avviene in modo rapido attraverso il pomello dell'acceleratore a mano e preciso attraverso pulsanti sul cruscotto con funzioni di: aumento/decremento velocità giri motore e memorizzazione/riciamo della velocità impostata.



# DUALSTEER®

Il sapersi muovere agilmente è una caratteristica indispensabile per tutti i trattori specializzati. La richiesta del mercato dunque è quella di avere **trattori sempre più agili e manovrabili in spazi ristretti e angusti**, anche in pendenza, in quanto di fondamentale importanza per operare al meglio e per raggiungere elevati livelli di produttività.

La **versione Dualsteer®**, unica sul mercato, ha una manovrabilità impareggiabile grazie al doppio sistema di sterzo, brevettato e integralmente riprogettato, che unisce e sincronizza lo snodo centrale del telaio allo sterzo delle ruote anteriori.

Questo sistema consente di realizzare un **angolo di sterzo pari a 60°** per uscire ed entrare nel filare successivo con una sola manovra con evidenti risparmi di tempo, incrementi di produttività e minore compattazione del terreno.



TRATTORE COMPATTO

DUALSTEER®



## VINCENTE IN OGNI CAMPO D'IMPIEGO

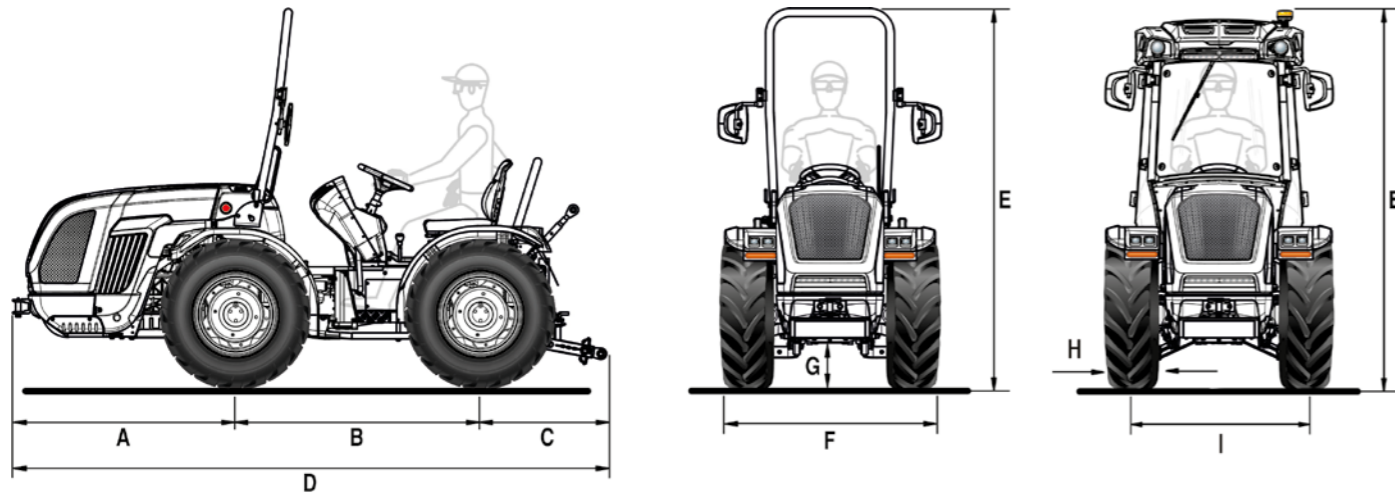
Il raggio di sterzata ineguagliabile unito alla stabilità nelle manovre anche sui pendii, rendono la **versione Dualsteer®** vincente in diversi campi d'impiego:

- vigneti e frutteti con esigui spazi di manovra a fine capezzagna
- coltivazioni in serra
- settore orto-floro-vivaistico
- manutenzione del verde e lavori tipici delle municipalità

CON RUOTE 7.00-18 SI OTTIENE LA CONFIGURAZIONE PIÙ STRETTA CON UNA LARGHEZZA FUORI TUTTO DI 1150 mm.

# SPIRIT 70 AR

## Scheda tecnica



A	B	C	D	E min/max (con arco)	E min/max (con cabina)	F min/max	G min/max
1314	1480	735	3529	2215 / 2300	2145 / 2230	1121 / 1525	214 / 299

\* Misure in mm

	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	340/65 R18	280/70 R20	280/70 R20 PneuTrac
	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	240	282	282	319	258	368	343	282	286
I	881 / 1107	931 / 1119	931 / 1119	967 / 1119	902 / 1120	1003	1021 / 1119	961 / 1243	941 / 1205
F	1121 / 1347	1206 / 1394	1206 / 1394	1286 / 1438	1160 / 1378	1371	1364 / 1462	1243 / 1525	1227 / 1491

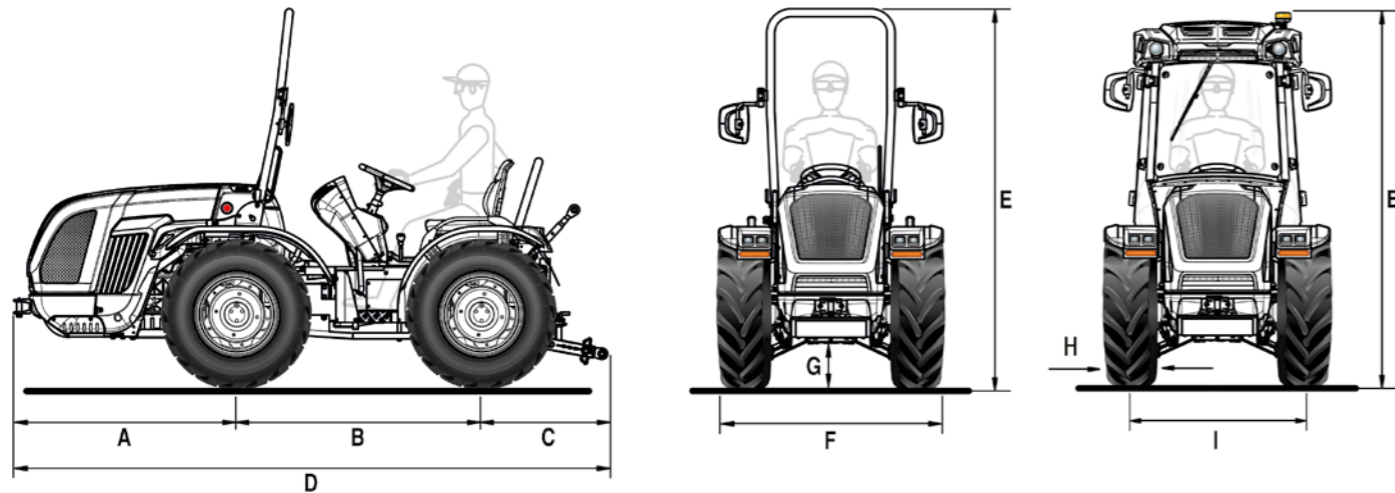
\* Misure in mm - min / max

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPIRIT 70 AR
<b>MOTORE</b>	Kohler KDI 2504 TCR
N° cilindri	4 in linea / 16 valvole
Cilindrata (cc)	2482
Aspirazione	Turbo / Intercooler
Alimentazione	Iniezione diretta "Common rail" - 2000 bar
Livello emissioni	Stage V
Potenza (kW/cv)	46 / 63
Regime nominale (giri/min)	2600
Coppia motrice max (Nm/giri.min)	205 / 1500
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsanti con funzioni di: aumento/decremento velocità giri motore e memorizzazione/ricambio della velocità impostata
Raffreddamento	A liquido
Capacità serbatoio (l)	54
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con articolazione centrale
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di spostamento min/max (km/h)	0,7 / 35
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico proporzionale a gestione elettronica. Pulsante Power Clutch System per l'innesto delle marce e dell'inversore senza premere il pedale della frizione. Pedale frizione PRO-ACT System con innesto assistito Easy Plus™. Funzione Smart Brake & Go per la gestione automatica della frizione con il solo pedale del freno.
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali - In opzione: riduttori epicicloidali maggiorati per ruote da 20"
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore
Portata pompa idraulica per idroguida e comandi elettroidraulici (l/min)	13
Portata pompa idraulica al sollevatore e ai distributori (l/min)	37 (in opzione circuito a portata maggiorata da 48 l/min)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	1 DE flottante + Scarico Libero (in totale 3 prese idrauliche)
In opzione e in aggiunta a quelli di serie	Con sollevatore a martinetti: fino a 2 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 7 prese idrauliche) Con sollevatore a sforzo controllato: 1 DE oppure 1 DE a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 5 prese idrauliche)
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con Scarico Libero, 4 DE (distributori che sostituiscono quelli di serie) e pompa maggiorata (in totale 10 prese idrauliche). Potenziometro per la regolazione della sensibilità del joystick. Comando remotato innesto PTO. Bracciolo portaoggetti.
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due martinetti esterni. Di serie: alza e abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a tre punti	Di serie: Attacchi normali cat. 1. - In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure Bracci angolari con attacchi rapidi cat. 1 e 2, bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza
Tirante terzo punto	Di serie: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per sollevatore con bracci angolari cat. 1 e 2)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1900
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	Batteria 80 Ah / 12 V - Alternatore 95 A
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali ed indicatori di direzione FULL LED, fari di lavoro LED anteriori, prese di corrente posteriori a 7 poli e a 3 poli
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent block. Pedali sospesi montati sulla torretta di comando girevole
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Con ribaltamento agevolato da molla a gas, cintura di sicurezza e sensore 'uomo a bordo'. - Di serie: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile ribassato 'Kab', sedile pneumatico 'Grammer' oppure 'Cobo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	A maniglia agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Guida idrostatica agente sullo snodo centrale. Deviatore di flusso per idroguida
<b>SICUREZZA</b>	Di serie: telaio di protezione anteriore omologato, dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a struttura conica a 4 montanti sospesa su silent block. Lampada rotante LED e sedile in stoffa. Disponibile con impianto di ventilazione e riscaldamento (modello VISTA) o con aria condizionata, pressurizzata e omologata cat.4 (modello VISTA PRO). Illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati, optional su VISTA e di serie su VISTA PRO. In opzione: filtri a carboni attivi
<b>CRUSCOTTO</b>	Con display a colori TFT per la visualizzazione di: ore di funzionamento, numero dei giri motore, velocità di avanzamento, numero di giri della PTO, livello intasamento del filtro anti particolato, consumo istantaneo carburante, tensione batteria e ora corrente. Strumentazione analogica completa di indicatore numero dei giri motore, temperatura liquido raffreddamento motore e livello carburante. Spie luminose e avvisatore acustico
<b>PNEUMATICI</b>	250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 260/70R20 * 31x15.50-15 XTC * 280/70R20 * 280/70R20 PneuTrac
<b>GANCI DI TRAINO (di serie)</b>	Anteriore - Posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1770 kg - Con cabina: 1900 kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Bumper anteriore, kit lampada rotante, fano di lavoro orientabile posteriore, Self Cleaning System™, zavorre anteriori kg 110 tot., zavorre per ruote 18" kg 45 cad. e per ruote 20" kg 50 cad.

# SPIRIT 70 RS

## Scheda tecnica



A	B	C	D	E min/max (con arco)	E min/max (con cabina)	F min/max	G min/max
1314	1480	735	3529	2215 / 2300	2145 / 2230	1150 / 1764	214 / 299

\* Misure in mm

	7.00-18	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	320/65 R18	340/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC
	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio fisso
H	178	240	282	282	319	343	258	368
I	972	996 / 1312	1058 / 1317	1058 / 1317	1074 / 1324	1082 / 1324	1051 / 1325	1208
F	1150	1236 / 1552	1340 / 1599	1340 / 1599	1393 / 1643	1425 / 1667	1309 / 1583	1576

	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	280/70 R20	280/70 R20 PneuTrac	250/85 R20 (9.50-20)	300/70 R20	300/70 R20 Galaxy Garden	280/70 R18
	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio fisso
H	394	391	282	286	250	286	286	265
I	1208	1208	1100 / 1448	1062 / 1410	1100 / 1448	1098 / 1478	1098 / 1478	1005
F	1602	1599	1382 / 1730	1348 / 1696	1244 / 1698	1384 / 1764	1384 / 1764	1270

\* Misure in mm - min / max

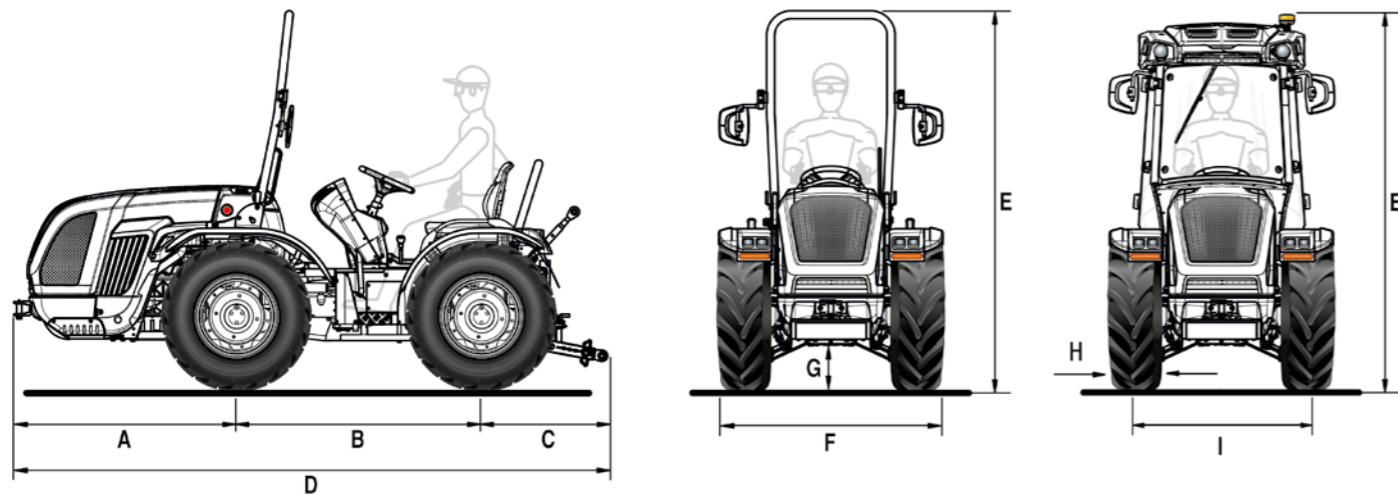
H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPIRIT 70 RS
<b>MOTORE</b>	Kohler KDI 2504 TCR
N° cilindri	4 in linea / 16 valvole
Cilindrata (cc)	2482
Aspirazione	Turbo / Intercooler
Alimentazione	Iniezione diretta "Common rail" - 2000 bar
Livello emissioni	Stage V
Potenza (kW/cv)	46 / 63
Regime nominale (giri/min)	2600
Coppia motrice max (Nm/giri.min)	205 / 1500
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsanti con funzioni di: aumento/decremento velocità giri motore e memorizzazione/ricambio della velocità impostata
Raffreddamento	A liquido
Capacità serbatoio (l)	54
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con ruote sterzanti
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di spostamento min/max (km/h)	0,7 / 35
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico proporzionale a gestione elettronica. Pulsante Power Clutch System per l'innesto delle marce e dell'inversore senza premere il pedale della frizione. Pedale frizione PRO-ACT System con innesto assistito Easy Plus™. Funzione Smart Brake & Go per la gestione automatica della frizione con il solo pedale del freno.
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali - In opzione: riduttori epicicloidali maggiorati per ruote da 20"
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore
Portata pompa idraulica per idroguida e comandi elettroidraulici (l/min)	13
Portata pompa idraulica al sollevatore e ai distributori (l/min)	37 (in opzione circuito a portata maggiorata da 48 l/min)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	1 DE flottante + Scarico Libero (in totale 3 prese idrauliche)
In opzione e in aggiunta a quelli di serie	Con sollevatore a martinetti: fino a 4 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 11 prese idrauliche) Con sollevatore a sforzo controllato: fino a 2 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 7 prese idrauliche)
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con Scarico Libero, 4 DE (distributori che sostituiscono quelli di serie) e pompa maggiorata (in totale 10 prese idrauliche). Potenzziometro per la regolazione della sensibilità del joystick. Comando remotato innesto PTO. Bracciolo portaoggetti.
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due martinetti esterni. Di serie: alza e abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a tre punti	Di serie: Attacchi normali cat. 1 - In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure Bracci angolari con attacchi rapidi cat. 1 e 2, bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza
Tirante terzo punto	Di serie: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per sollevatore con bracci angolari cat. 1 e 2)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1900
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	Batteria 80 Ah / 12 V - Alternatore 95 A
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali ed indicatori di direzione FULL LED, fari di lavoro LED anteriori, prese di corrente posteriori a 7 poli e a 3 poli
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Reversibile su piattaforma rotante sospesa su silent block. Pedali sospesi montati sulla torretta di comando girevole
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Con ribaltamento agevolato da molla a gas, cintura di sicurezza e sensore 'uomo a bordo'. - Di serie: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile ribassato 'Kab', sedile pneumatico 'Grammer' oppure 'Cobo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle ruote posteriori. Freni di manovra indipendenti agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	A maniglia agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Guida idrostatica agente sulle ruote anteriori. Deviatore di flusso per idroguida
<b>SICUREZZA</b>	Di serie: telaio di protezione anteriore omologato, dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a struttura conica a 4 montanti sospesa su silent block. Lampada rotante LED e sedile in stoffa. Disponibile con impianto di ventilazione e riscaldamento (modello VISTA) o con aria condizionata, pressurizzata e omologata cat.4 (modello VISTA PRO). Illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati, optional su VISTA e di serie su VISTA PRO. In opzione: filtri a carboni attivi
<b>CRUSCOTTO</b>	Con display a colori TFT per la visualizzazione di: ore di funzionamento, numero dei giri motore, velocità di avanzamento, numero di giri della PTO, livello intasamento del filtro anti particolato, consumo istantaneo carburante, tensione batteria e ora corrente. Strumentazione analogica completa di indicatore numero dei giri motore, temperatura liquido raffreddamento motore e livello carburante. Spie luminose e avvisatore acustico
<b>PNEUMATICI</b>	7.00-18 * 250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 260/70R20 * 31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 250/85R20 * 280/70R20 * 280/70R20 PneuTrac
<b>GANCI DI TRAINO (di serie)</b>	Anteriore - Posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1830 kg - Con cabina 1960 kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Bumper anteriore, kit lampada rotante, faro di lavoro orientabile posteriore, Self Cleaning System™, zavorre anteriori kg 110 tot., zavorre per ruote 18" kg 45 cad. e per ruote 20" kg 50 cad., sospensione idraulica con Dual Floating System™



# SPIRIT 70 DUALSTEER®

Scheda tecnica



A	B	C	D	E min/max (con arco)	E min/max (con cabina)	F min/max	G min/max
1314	1480	735	3529	2215 / 2300	2145 / 2230	1150 / 1764	214 / 299

\* Misure in mm

	7.00-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	280/70 R20	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Galaxy Garden	320/65 R18	340/65 R18
	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	178	265	265	270	240	282	282	319	343
I	972	1005	1005	1026	996 / 1312	1058 / 1317	1058 / 1317	1074 / 1324	1082 / 1324
F	1150	1270	1270	1296	1236 / 1552	1340 / 1599	1340 / 1599	1393 / 1643	1425 / 1667

	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC	280/70 R20	280/70 R20 PneuTrac	250/85 R20 (9.50-20)	300/70 R20	300/70 R20 Galaxy Garden
	cerchio registrabile	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	258	368	394	391	282	286	250	286	286
I	1051 / 1325	1208	1208	1208	1100 / 1448	1030 / 1410	1100 / 1448	1098 / 1478	1098 / 1478
F	1309 / 1583	1576	1602	1599	1382 / 1730	1316 / 1696	1244 / 1698	1384 / 1764	1384 / 1764

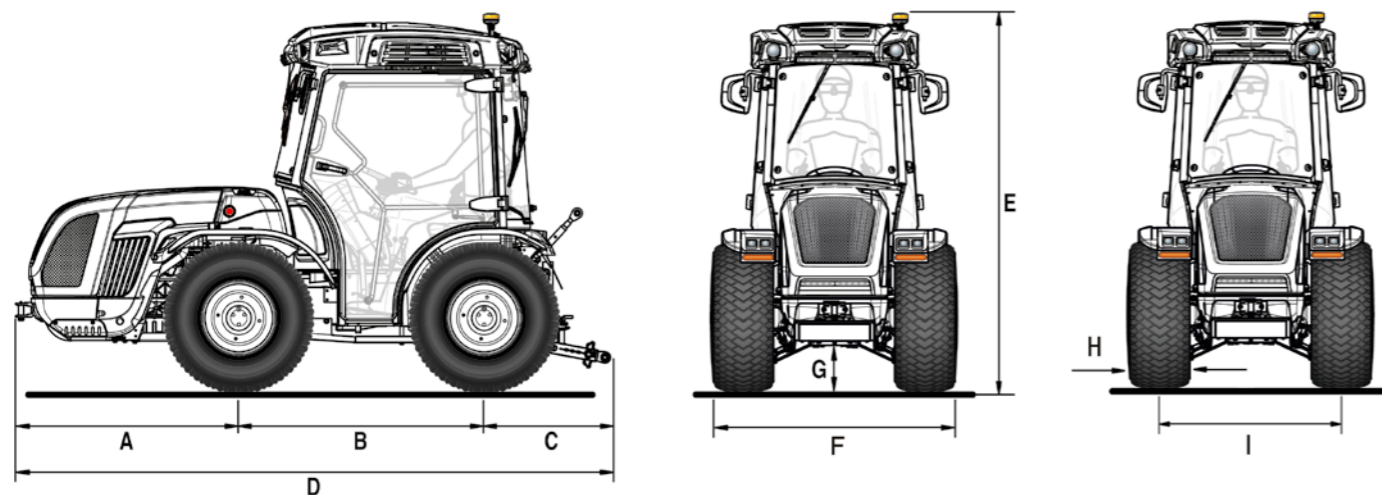
\* Misure in mm - min / max

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPIRIT 70 DUALSTEER®
<b>MOTORE</b>	Kohler KDI 2504 TCR
N° cilindri	4 in linea / 16 valvole
Cilindrata (cc)	2482
Aspirazione	Turbo / Intercooler
Alimentazione	Iniezione diretta "Common rail" - 2000 bar
Livello emissioni	Stage V
Potenza (kW/cv)	46 / 63
Regime nominale (giri/min)	2600
Coppia motrice max (Nm/giri.min)	205 / 1500
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsanti con funzioni di: aumento/decremento velocità giri motore e memorizzazione/ricambio della velocità impostata
Raffreddamento	A liquido
Capacità serbatoio (l)	54
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con articolazione centrale e ruote sterzanti
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di spostamento min/max (km/h)	0,7 / 35
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico proporzionale a gestione elettronica. Pulsante Power Clutch System per l'innesto delle marce e dell'inversore senza premere il pedale della frizione. Pedale frizione PRO-ACT System con innesto assistito Easy Plus™. Funzione Smart Brake & Go per la gestione automatica della frizione con il solo pedale del freno.
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali - In opzione: riduttori epicicloidali maggiorati per ruote da 20"
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore
Portata pompa idraulica per idroguida e comandi elettroidraulici (l/min)	13
Portata pompa idraulica al sollevatore e ai distributori (l/min)	37 (in opzione circuito a portata maggiorata da 48 l/min)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	1 DE flottante + Scarico Libero (in totale 3 prese idrauliche)
In opzione e in aggiunta a quelli di serie	Con sollevatore a martinetti: fino a 4 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 11 prese idrauliche) Con sollevatore a sforzo controllato: fino a 2 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 7 prese idrauliche)
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con Scarico Libero, 4 DE (distributori che sostituiscono quelli di serie) e pompa maggiorata (in totale 10 prese idrauliche). Potenzziometro per la regolazione della sensibilità del joystick. Comando remotato innesto PTO. Bracciolo portaoggetti.
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due martinetti esterni. Di serie: alza e abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a tre punti	Di serie: Attacchi normali cat. 1 - In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure Bracci angolari con attacchi rapidi cat. 1 e 2, bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza
Tirante terzo punto	Di serie: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per sollevatore con bracci angolari cat. 1 e 2)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1900
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	Batteria 80 Ah / 12 V - Alternatore 95 A
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali ed indicatori di direzione FULL LED, fari di lavoro LED anteriori, prese di corrente posteriori a 7 poli e a 3 poli
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent block. Pedali sospesi montati sulla torretta di comando girevole
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Con ribaltamento agevolato da molla a gas, cintura di sicurezza e sensore "uomo a bordo". - Di serie: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile ribassato "Kab", sedile pneumatico "Grammer" oppure "Cobo"
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle ruote posteriori. Freni di manovra indipendenti agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	A maniglia agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Doppio sistema di sterzo Dualsteer® a 4 cilindri. Guida idrostatica agente sulle ruote anteriori e sullo snodo centrale. Deviatore di flusso per idroguida
<b>SICUREZZA</b>	Di serie: telaio di protezione anteriore omologato, dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a struttura conica a 4 montanti sospesa su silent block. Lampada rotante LED e sedile in stoffa. Disponibile con impianto di ventilazione e riscaldamento (modello VISTA) o con aria condizionata, pressurizzata e omologata cat.4 (modello VISTA PRO). Illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati, optional su VISTA e di serie su VISTA PRO. In opzione: filtri a carboni attivi
<b>CRUSCOTTO</b>	Con display a colori TFT per la visualizzazione di: ore di funzionamento, numero dei giri motore, velocità di avanzamento, numero di giri della PTO, livello intasamento del filtro anti particolato, consumo istantaneo carburante, tensione batteria e ora corrente. Strumentazione analogica completa di indicatore numero dei giri motore, temperatura liquido raffreddamento motore e livello carburante. Spie luminose e avvisatore acustico
<b>PNEUMATICI</b>	7.00-18 * 250/80-18 * 280/70R18 * 280/70R18 Galaxy Garden * 320/65R18 * 340/65R18 * 260/70R20 * 31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC * 300/70R20 * 300/70R20 Galaxy Garden * 250/85R20 * 280/70R20 * 280/70R20 PneuTrac
<b>GANCI DI TRAINO (di serie)</b>	Anteriore - Posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1830 kg - Con cabina: 1960 Kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Bumper anteriore, kit lampada rotante, faro di lavoro orientabile posteriore, Self Cleaning System™, zavorre anteriori kg 110 tot., zavorre per ruote 18" kg 45 cad. e per ruote 20" kg 50 cad., sospensione idraulica con Dual Floating System™

# SPIRIT 70 MT

Scheda tecnica



	B	C	D	E min/max	F min/max	G min/max
	1480	735	3529	2145 / 2195	1684 / 1710	207 / 266

\* Misure in mm

	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso
H	368	394	391
I	1316	1316	1316
F	1684	1710	1707

\* Misure in mm

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPIRIT 70 MT
<b>MOTORE</b>	Kohler KDI 2504 TCR
N° cilindri	4 in linea / 16 valvole
Cilindrata (cc)	2482
Aspirazione	Turbo / Intercooler
Alimentazione	Iniezione diretta "Common rail" - 2000 bar
Livello emissioni	Stage V
Potenza (kW/cv)	46 / 63
Regime nominale (giri/min)	2600
Coppia motrice max (Nm/giri.min)	205 / 1500
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsanti con funzioni di: aumento/decremento velocità giri motore e memorizzazione/ricambio della velocità impostata
Raffreddamento	A liquido
Self Cleaning System™	Sistema automatico di pulizia del radiatore e della griglia di aspirazione del motore per evitare surriscaldamenti
Capacità serbatoio (l)	54
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con ruote sterzanti
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di spostamento min/max (km/h)	0,7 / 35
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico proporzionale a gestione elettronica. Pulsante Power Clutch System per l'innesto delle marce e dell'inversore senza premere il pedale della frizione. Pedale frizione PRO-ACT System con innesto assistito Easy Plus™. Funzione Smart Brake & Go per la gestione automatica della frizione con il solo pedale del freno.
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore
Portata pompa idraulica per idroguida e comandi elettroidraulici (l/min)	13
Portata pompa idraulica al sollevatore e ai distributori (l/min)	37 (in opzione circuito a portata maggiorata da 48 l/min)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	1 DE flottante + Scarico Libero (in totale 3 prese idrauliche)
In opzione e in aggiunta a quelli di serie	Fino a 2 DE di cui 1 a 4 posizioni con flottante e aggancio in mandata e ritorno (in totale 7 prese idrauliche)
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A quattro martinetti esterni con sospensione idraulica Dual Floating System™
Attacco attrezzi a tre punti	Di serie: Bracci angolari con attacchi rapidi cat. 1 e 2, bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza - In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure Attacchi normali cat. 1
Tirante terzo punto	Di serie: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per sollevatore con bracci angolari cat. 1 e 2)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1900
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	Batteria 80 Ah / 12 V - Alternatore 95 A
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali ed indicatori di direzione FULL LED, fari di lavoro LED anteriori, prese di corrente posteriori a 7 poli e a 3 poli
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent block. Pedali sospesi montati sulla torretta di comando girevole
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Con ribaltamento agevolato da molla a gas, cintura di sicurezza e sensore 'uomo a bordo'. - Di serie: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile ribassato 'Kab', sedile pneumatico 'Grammer' oppure 'Cobo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle ruote posteriori. Freni di manovra indipendenti agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	A maniglia agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Guida idrostatica agente sulle ruote anteriori. Deviatore di flusso per idroguida
<b>SICUREZZA</b>	Di serie: cabina modello VISTA omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a struttura conica a 4 montanti sospesa su silent block. Impianto di ventilazione e riscaldamento, lampada rotante LED e sedile in stoffa. In opzione: illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati
<b>CABINA (in opzione)</b>	Modello VISTA PRO con aria condizionata, pressurizzata e omologata cat.4. Illuminazione di lavoro FULL LED sui 4 lati. In opzione: filtri a carboni attivi
<b>CRUSCOTTO</b>	Con display a colori TFT per la visualizzazione di: ore di funzionamento, numero dei giri motore, velocità di avanzamento, numero di giri della PTO, livello intasamento del filtro anti particolato, consumo istantaneo carburante, tensione batteria e ora corrente. Strumentazione analogica completa di indicatore numero dei giri motore, temperatura liquido raffreddamento motore e livello carburante. Spie luminose e avvisatore acustico
<b>PNEUMATICI</b>	31x15.50-15 XTC o STG * 33x15.50-15 XTC
<b>GANCI DI TRAINO (di serie)</b>	Anteriore - Posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con cabina: 1960 Kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Bumper anteriore, zavorre anteriori kg 110 tot.

## I SERVIZI

---



### RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali, garantiti direttamente dal costruttore.



### ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili, per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.



### LUBRIFICANTI

Si raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.



### FINANZIAMENTI

Soluzioni finanziarie personalizzate per soddisfare le richieste di credito.



MADE IN ITALY